







中国认可 国际互认 检测 TESTING CNAS L12524

检测报告

样品名称: 电流互感器

型号规格: ______CT323-100

器件品牌: Datatronic

委托单位:

深圳市创芯在线检测服务有限公司

2024年08月26日

 CXO.Lab 创芯在线检测
 第 1 页 共 10 页



检测报告

公司:

地址:

样品名称: 电流互感器

型号: CT323-100

器件品牌: Datatronic

批次代码: N/A

器件封装: SMD

样品数量: 10片

检测数量: 1片

收样日期: 2024/08/21

测试日期: 2024/08/21/10:00 - 2024/08/21/19:00

报告专用章

检 测 _____

审 核 _____

批 准 _____



测试项目

☑ 可焊性

测试方法及测试设备

- 1.1 测试标准:
- GJB-548C-2021 方法 2003.2
- GJB-548B-2005 方法 2003.1
- 1.2 显微镜:
- 设备规格:

光学显微镜: SEZ-260 X7-X45(校准有效期至: 2025/07/17)

1.3 锡炉:

● 设备规格:

锡炉: BK-207(校准有效期至: 2025/07/17)

助焊剂: 1 号标准活性松香助焊剂

 CXO.Lab 创芯在线检测
 第 3 页 共 10 页



1.4 可程式恒温恒湿试验箱:

● 设备规格:

可程式恒温恒湿试验箱: JW-2001(校准有效期至: 2025/07/17)

1.5 检测依据:

• 《Datatronic CT323-100》:

https://www.findic.com/doc/browser/bQD8ZjdPQ?doc_id=69305478#locale=zh-C

N

 CXO.Lab 创芯在线检测
 第 4 页 共 10 页



测试结果

可焊性:

依据标准: GJB-548C-2021 方法 2003.2/GJB-548B-2005 方法 2003.1 使用浸渍法和外观法对客户提供制造商为Datatronic型号CT323-100的1片样品进行可焊性测试。样品检测1片通过,引脚测试端被新的焊料层覆盖面积超过95%以上。

 CXO.Lab 创芯在线检测
 第 5 页 共 10 页

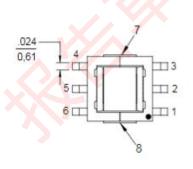


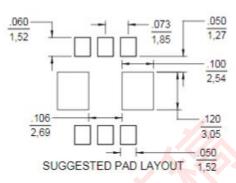
1. 芯片描述:

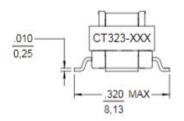
低轮廓高度:最大4.1mm。额定有效值为20安培。工作频率范围: 10kHz至1mhz 温度范围-40°C至+130°C。

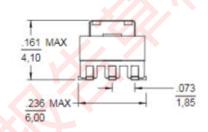
2. 封装尺寸:

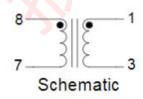
Mechanical Outline:











Notes:

- 1.) All dimensions are in inches/mm Tolerance: ±0.010/0,25 unless otherwise specified
- Inductance tested at 10 kHz, 0.1 Vrms
- Coplanarity: 0.004/0,102
- Tape and reel quantity, 1200 pcs/reel

- Terminating resistor (R_T) calculated: R_T = (N_{TURNB} / I_{PRI}) * V_{REF} For Non-RoHS parts, replace CT prefix with -42 e.g. CT323 becomes 42-323
- Terminal finish compliant to RoHS requirements. Solder in accordance with J-STD-020D
- Primary DCR (~4mΩ) may cause higher voltage than typical for current sensing at high current and higher turns ratios.

CXO.Lab 创芯在线检测



3. 来料信息:

重量	36 g	来料数量	10片
箱子数量	N/A	完整标签	N/A
封装类型	散装	防潮保护	N/A
MSL等级	N/A	ESD保护	存在

备注:客户提供测试样品10片。



 CXO.Lab 创芯在线检测
 第 7 页 共 10 页



4. 可焊性:

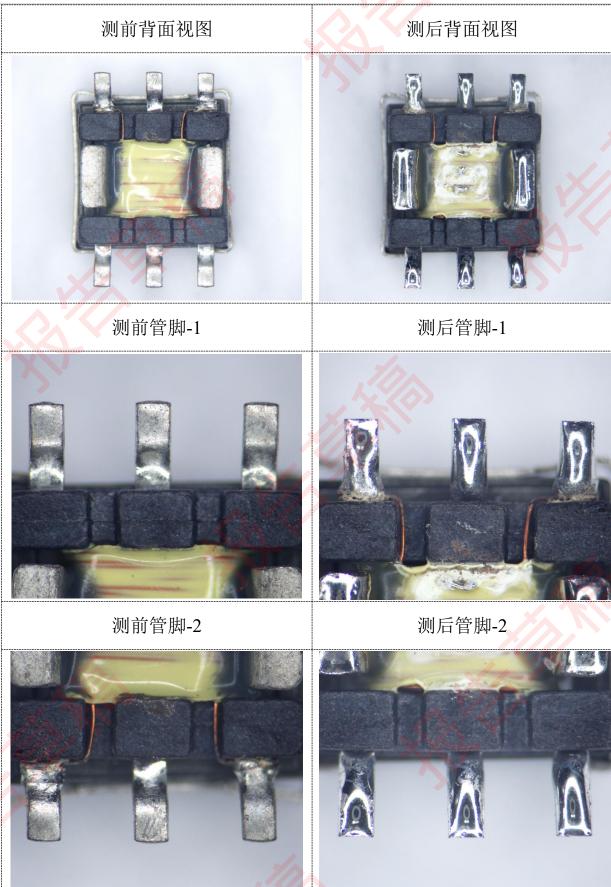
依据标准: GJB-548C-2021 方法 2003.2/GJB-548B-2005 方法 2003.1 使用浸渍法和外观法对客户提供制造商为Datatronic型号CT323-100的1片样品进行可焊性测试。样品检测1片通过,引脚测试端被新的焊料层覆盖面积超过95%以上。

	测试条件:		
室内温度	25.2 °C	相对湿度	56.3% RH
浸锡时间	5 s	助焊剂浸入时间	5 s
助焊剂浸入角度	45 °	熔锡炉温度	245 °C
焊锡材料	Sn63%,Pb37%	焊接方式	浸渍与观察
蒸汽温度	93°C	蒸汽时间	8h



 CXO.Lab 创芯在线检测
 第 8 页 共 10 页





-报告结束-

 CXO.Lab 创芯在线检测
 第 9 页 共 10 页



声明

- 1. 检测报告无"公司章"及"骑缝章"无效。
- 2. 复制检测报告未重新加盖"公司章"及"骑缝章"无效。
- 3. 检测报告中无检测、审核、批准人签字视为无效。
- 4. 检测报告涂改、部分提供和部分复制无效。
- 5. 对检测报告若有异议,请于收到报告之日起十五日内向本公司提出,逾期不予受理。
- 6. 检测报告仅对收样检测结果负责,不对批量产品质量负责。
- 7. 加*者为分包检测数据。





CXO 实验室公众微信号

电话: 0755-83762185

邮箱: engineer@iclabcn.com

网站: https://www.iclabcn.com

地址:深圳市龙岗区吉华街道水径社区吉华路393号英达丰工业园A栋2楼

 CXO.Lab 创芯在线检测
 第 10 页 共 10 页